



82195 – картридж 368 грамм

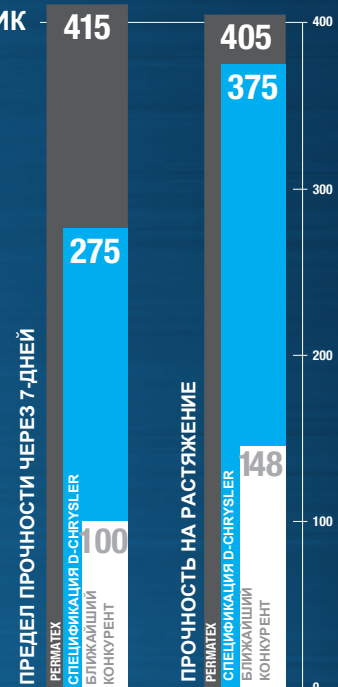
82194 – тубик 99 грамм

85084 – баллон 270 грамм

**ДЛЯ
БОЛЬШИХ
НАГРУЗОК**

ULTRA GREY® СИЛИКОНОВЫЙ ГЕРМЕТИК

- Рекомендуется для современных автомобилей
- Безопасен для датчиков, низкий запах и отсутствие коррозии
- Отличная стойкость к маслам
- Отличная устойчивость к антифризу
- Герметизация фланцев из разных металлов
(Два металла с разным тепловым расширением)
- Предназначен для высоких нагрузок и больших вибраций от -65 ° F до 500 ° F (от -54 ° C до 260 ° C)
- Промышленная спецификация



Герметик ULTRA GREY® можно применять в большинстве узлов с любыми металлами.

**ЕСЛИ СОМНЕВАЕТЕСЬ С ВЫБОРОМ,
ИСПОЛЬЗУЙТЕ ULTRA GREY®
GASKET MAKER!**



24105 – картридж 368 грамм

22072 – тубик 14 грамм

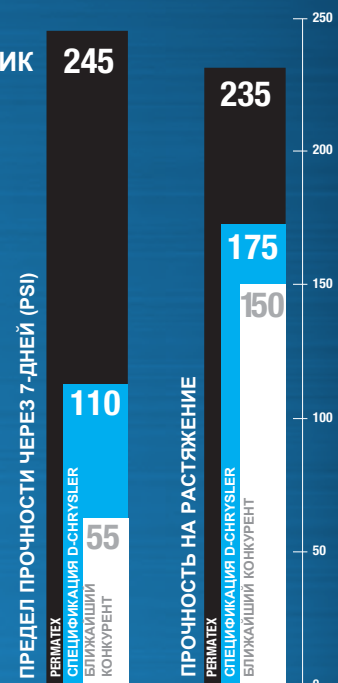
82180 – тубик 95 грамм

85080 – баллон 270 грамм

**МАКСИМАЛЬНАЯ
УСТОЙЧИВОСТЬ
К МАСЛУ**

ULTRA BLACK® СИЛИКОНОВЫЙ ГЕРМЕТИК

- Рекомендуется для отечественных автомобилей
- Безопасен для датчиков, низкий запах и отсутствие коррозии
- Сохраняет высокую гибкость и устойчивость к маслам, благодаря использованию запатентованной системы адгезии
- Устойчивость к старению, атмосфере и тепловым перепадам -65 ° F до 500 ° F (от -54 ° C до 260 ° C)
- Промышленная спецификация



ПОЧЕМУ ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ФОРМИРОВАТЕЛЬ ПРОКЛАДОК

КЛЮЧ К ИДЕАЛЬНОМУ УПЛОТНЕНИЮ

БЕЗ ГОТОВОЙ ПРОКЛАДКИ

(Наносится равномерный валик герметика)

- Улучшение характеристик по сравнению со штампованной прокладкой
- Большая химическая стойкость герметика, чем прокладки
- Может сохранить герметизацию при небольших деформациях
- Наличие дозирующего наконечника для лучшего нанесения на поверхность

С ГОТОВОЙ ПРОКЛАДКОЙ

(Наносится равномерный тонкий слой)

- Для защиты прокладки от химических веществ
- Уплотнение / заполнение дефектов на поверхности
- Не рекомендуется для резины

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Не используйте слишком много герметика
- Не используйте пальцы для размазывания герметика
- Не используйте с резиновыми прокладками
- Не использовать для герметизации топлива. (Используйте уплотнители прокладок или герметики на основе резины)
- Не хранить в условиях высокой влажности

БОЛЬШЕ – НЕ ЛУЧШЕ!

И никогда не применяйте свой палец!

Совет: Нанесите соответствующий размер полосы герметика по отношению к ширине фланца. Это приведёт к минимальному выдавливанию состава.

ЧИСТОТА – КЛЮЧ К ПРАВИЛЬНОМУ УПЛОТНЕНИЮ

- Одним из наиболее важных шагов является тщательная и правильная очистка сопрягаемых поверхностей.
- Поверхности могут быть очищены механически или химическими веществами, каждый способ имеет конечную цель – чистые и неповрежденные поверхности.
- При химической очистке поверхностей используйте средства, которые не оставляют остатков. Бензин, керосин и подобные продукты будут растворять прокладки, но оставляют следы на основе нефти, которые могут ухудшить адгезию.
- Если требуется соскабливание, технический специалист должен использовать инструмент для скрѐпки, изготовленный из пластмассы или другого материала, который не повредит поверхность.