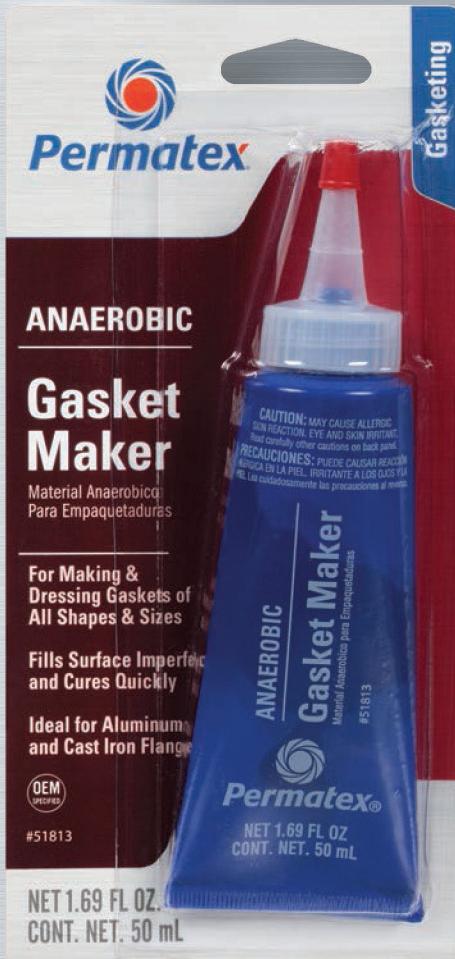


АНАЭРОБНАЯ ПРОКЛАДКА PERMATEX® — ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ ПРИ ОТСУСТВИИ ВОЗДУХА И ПРИ КОНТАКТЕ С МЕТАЛЛОМ.

Преимущества анаэробных герметиков Permatex:

- Контролируемые допуски: обеспечивает полный контакт металлических поверхностей.
- Заполняет самые мелкие неровности поверхности.
- Один состав для всех форм и размеров: уменьшает потребность в больших запасах прокладок.
- 100% уплотнение: устраняет коррозию поверхности фланца.
- Герметик полимеризуется только в зазоре, а излишки состава не твердеют и не могут испортить оборудование.



АНАЭРОБНАЯ ПРОКЛАДКА

#51813

- OEM сертифицирован.
- Неагрессивный уплотнительный материал, предназначенный для использования на алюминиевых, чугунных и стальных фланцевых поверхностях.
- Идеально, когда обычная прокладка недоступна (не применять вместе с обычными прокладками).
- Заполняет промежутки до 0,38 мм (0,015").
- Превращается в устойчивое к растворителям уплотнение, которое не будет разрушаться во время работы.
- Детали легко разбираются даже после длительного обслуживания.
- Старый прокладочный материал можно удалить за считанные минуты с помощью Permatex Safer Scraper.

Anaerobic Gasketing Technology

ТРАДИЦИОННЫЙ МЕТОД



ПРОКЛАДКА



'О' КОЛЬЦА



УПЛОТНЕНИЕ



НАРЕЗАННЫЕ БУМАЖНЫЕ ПРОКЛАДКИ

ТРАДИЦИОННЫЙ МЕТОД

- Неплотное прилегание к поверхности
- Дозатяжка • Придерживать руками при монтаже
- Коррозия / фреттинг • Много места на складе
- Придерживать руками при монтаже
- Дополнительная обработка
- Много места на складе
- Часто имеет резкий запах
- Относительно грязная работа
- Повторное закручивание
- Кропотливый труд
- Нужен навык работы
- Неустойчивая производительность

PERMATEX® РЕШЕНИЕ

- Полный контакт с поверхностью / не требует повторного закручивания
- Возможность автоматизации
- Один состав для всех форм и размеров
- Возможность автоматизации
- Один состав для всех форм и размеров
- Нет дополнительной обработки
- Нет резкого запаха
- Излишек материала легко стереть
- Сразу плотное прилегание к поверхности
- Быстрая работа
- Простота применения
- Постоянная производительность

КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ:

1. Очистить обе поверхности фланца, полностью удалить краску, грязь, жир или старую прокладку.
 2. Обезжирить оба фланца. Дать высохнуть 1-2 минуты.
 3. Нанести НЕПРЕРЫВНУЮ линию герметика по всему периметру. Обвести дополнительно болтовые отверстия.
 4. Собрать сопрягаемые поверхности с минимальным зазором. Лишний герметик стереть тканью вместе с Permatex® Brake and Parts Cleaner.
- Примечание. Не рекомендуется использовать в богатых кислородом системах или в качестве герметика для хлора и других сильных окислителей.

ТИПЫ ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛА

АКТИВНЫЕ МЕТАЛЛЫ

Анаэробный состав будет застывать на АКТИВНЫХ металлах в отсутствие воздуха в течение 5 минут, полное отверждение через 24 часа.

- Сталь
- Медь
- Латунь
- Бронза
- Магний
- Никель
- Железо

ПАССИВНЫЕ МЕТАЛЛЫ

НЕАКТИВНЫЕ металлы должны быть дополнительно загрунтованы активатором Permatex® Surface Prep™

- Полированные покрытия
- Анодированные поверхности
- Титан
- Цинк
- Чистый алюминий
- Нержавеющая сталь
- Кадмий



Permatex www.permatex.com



Find Us. Follow Us. Watch Us.